

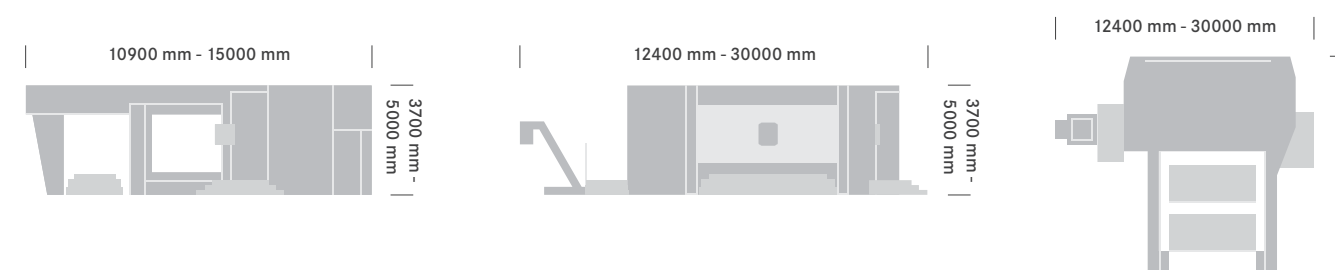
技术参数FZH系列

工作范围*		
X轴		4 100 mm - 20 100 mm
Y轴		1 600 mm / 2 100 mm / 2 600 mm
Z轴		650 mm / 850 mm
托盘*		
长 x 宽 x 高		4 100 mm x 1 600 mm x 250 mm
托盘承重		4000 kg
螺栓孔		M16
螺栓孔网格间距		200 mm x 200 mm
直线轴驱动		
进给速度	X轴	60 m/min
进给速度	Y-, Z轴	40 m/min
加速度	X-, Y-, Z轴	6 m/s ²
托盘自动化		
Y1轴 (升降轴)		大约2200 mm
Z1轴 (横向进给轴)		大约4800 mm
托盘数量		2个
托盘交换时间		大约4分钟
托盘接口		1个真空吸盘接口
安全护罩		安全护罩 和安全玻璃 光束传感器
托盘交换结构		1个装卸站位 1个存储站位

铣头技术参数

铣头 VH30			
铣头外形尺寸	长 x 宽	500 mm x 650 mm	
旋转轴扭矩	控制状态	A轴: min. 1 200 Nm C轴: min. 1 047 Nm	
	夹紧状态	A, C轴: 3 000 Nm	
行程 VH30			
A轴		± 110°	
C轴		± 225°	
旋转轴驱动 VH30			
进给速度	A, C轴	360°/s (60 rpm)	
加速度	A, C轴	700°/s ²	
最小分辨率	A, C轴	0,0001°	
铣头 M3ABC			
铣头外形尺寸	长 x 宽	698 mm x 610 mm	
旋转轴扭矩	控制状态	A轴: min. 825 Nm B轴: min. 1 200 Nm C轴: min. 1 200 Nm	
	夹紧状态	A轴: min. 2 000 Nm B轴: min. 1 700 Nm C轴: min. 3 000 Nm	
行程 M3ABC			
A轴		± 110°	
B轴		± 14°	
C轴		± 225°	
旋转轴驱动 M3ABC			
进给速度	A轴	180°/s (30 rpm)	
	B, C轴	120°/s (20 rpm)	
加速度	A, B, C轴	700°/s ²	
最小分辨率	A, B, C轴	0,0001°	
主轴 (Fischer)			
主轴功率	S1 (100 %)	74 kW	
	S6 (40 %/2 min)	78 kW	
主轴最高转速		30 000 min ⁻¹ (油雾润滑)	
主轴扭矩	S1 (100 %)	73 Nm	
	S6 (40 %/2 min)	92 Nm	
恒功率转速范围	S1 (100 %)	10 000 - 30 000 min ⁻¹	
	S6 (40 %/2 min)	8 500 - 30 000 min ⁻¹	
主轴鼻端离摆动中心距离 VH30		301 mm (12")	
主轴鼻端离摆动中心距离 M3ABC		331 mm (13")	
刀柄形式		HSK-A63	
刀具夹紧方式		弹簧夹紧	
刀具松开方式		液压	
冷却液供应		外冷和过刀具中心	

FZH 系列 卧式翻板加工中心



*可以根据需要提供其他参数
X轴行程可 1m 或 2m 增长, 最长可达 20m
托盘宽度: 1600/2100/2600mm
我公司保留不预先通知调整技术参数的权利

航空航天工业的加工利器：FZH系列产品

FZH系列卧式翻板加工中心是兹默曼公司最新推出的铣削解决方案，拥有“德国制造”的品质标签，其核心技术中包含了强劲的、水冷移动立柱。传统设计中的不利因素是，随着滑座的伸长，主轴轴线下斜。

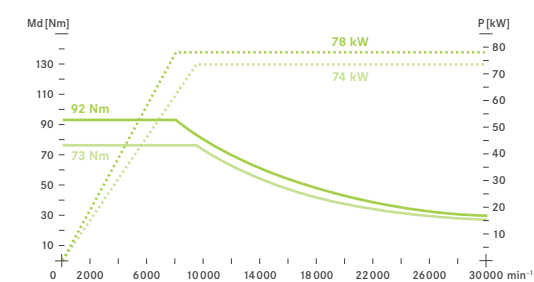
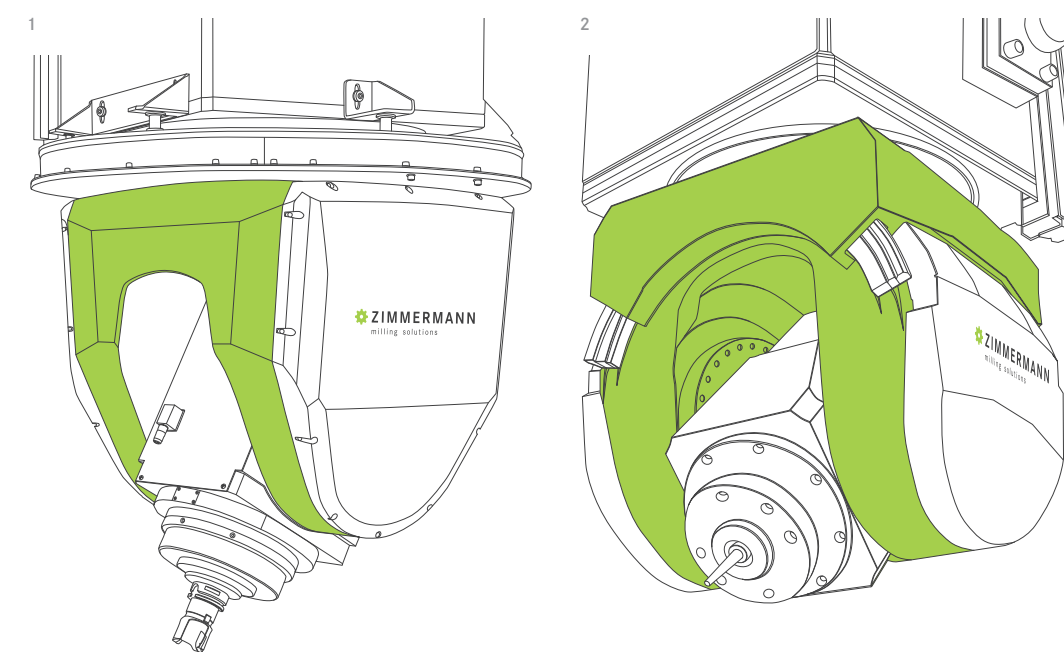
而新的FZH系列产品采用创新的动柱式设计，主轴轴线下斜缺陷没有了。随着切削工件的深入，Z轴导轨间距会增加，从而增加了刚性。阶梯式的驱动导轨确保Z轴方向非常恒定的几何形状，从而保证在加工工件敏感区域时刚性最好。加上使用兹默曼公司的高动态性铣头，FZH系列产品能保证非常高效地完成铝合金和复合材料的加工——提高零件加工经济性的一个前提条件。兹默曼公司专利产品M3ABC三轴铣头可以大大提高加工效率，尤其是结构件加工。托盘交换系统是FZH系列产品的标准配置，机床在加工过程中可以进行零件的装卸。此最新开发的托盘交换系统保证了传送中的可靠性，可以很轻松的实现长工作台的传送，工作台长度不受限制。

FZH系列产品的独特性能集自动化和最高加工效率于一体的完美体现



FZH系列产品的核心：兹默曼公司的铣头

FZH系列产品可以根据需要配置VH30两轴铣头，或专利产品M3ABC三轴铣头。这两种叉形铣头都采用整体铸铁结构件设计，此设计的突出特点是保持温度恒定，良好的振动、颤动阻尼特性，从而大大提高了加工性能和零件表面质量。由于采用了无间隙的机械传动，VH30两轴铣头(1)的A轴和C轴能够保证很高的定位精度和重复定位精度。VH30铣头适用于铝合金和复合材料的高速加工，以及大批量加工。M3ABC三轴铣头(2)增加了B轴，大大增加了摆动范围。M3ABC铣头的功能非常强大，专为复杂结构件的加工而设计，去除量大，加工时间短，经济性好。



主轴功率/扭矩图VH30和M3ABC